

LUVA DE SEGURANÇA

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

SUMÁRIO

1. OBJETIVO
2. REFERÊNCIAS CRUZADAS
3. CAMPO DE APLICAÇÃO
4. NOMENCLATURA
5. CONDIÇÕES GERAIS PARA HABILITAÇÃO DA EMPRESA LICITANTE
6. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO PRODUTO
7. ACEITAÇÃO DO PRODUTO
8. DISPOSIÇÕES FINAIS
9. APROVAÇÃO E DATA DE VIGÊNCIA

1. OBJETIVO

- 1.1 O presente documento tem por objetivo definir as especificações técnicas para Luvas de segurança com vistas à sua aquisição no mercado.
- 1.2 Atender Normas Técnicas oficiais.

2. REFERÊNCIAS CRUZADAS

- 2.1 Lei n.º 6.514 de 22/12/77, que altera o Capítulo V da Consolidação das Leis do Trabalho (CLT), relativo à Segurança e Medicina do Trabalho, a Portaria n.º 3.214 de 08/06/78, que aprova as Normas Regulamentadoras relativas à Segurança e Medicina do Trabalho, a Norma Regulamentadora NR-06 Equipamentos de Proteção Individual (EPI).
- 2.2 BS EN 420: 2003 + A1:2009.
- 2.3 BS EN 388: 2003.



CLEPRO202500193V01



Assinado com senha por MARCIO REGIS PACIELLO DA MOTTA - 15/01/2025 às 13:53:02.
Documento Nº: 8839974.70420319-7576 - consulta à autenticidade em
<https://acesso.processo.no/sigaex/public/app/autenticar?n=8839974.70420319-7576>

SIGA

3. CAMPO DE APLICAÇÃO

- 3.1 Esta Especificação Técnica aplica-se à Coordenadoria de Estoque e Distribuição, Coordenadoria de Compras de Materiais, Coordenadoria de Processo Licitatório e à Gerência de Qualidade de Vida.
- 3.2 Este EPI destina-se a uso individual, conforme determinado no item 6.1 da NR-6.

4. NOMENCLATURA

- 4.1 EPI – Equipamento de Proteção Individual.
- 4.2 NR - Normas Regulamentadoras relativas à Segurança e Medicina do Trabalho.
- 4.3 BS – British Standards.

5. CONDIÇÕES GERAIS PARA HABILITAÇÃO DA EMPRESA LICITANTE

- 5.1 Durante o processo de habilitação, a empresa licitante que apresentar a melhor proposta, deverá informar o Certificado de Aprovação (C.A.).
A habilitação da empresa está condicionada à aprovação do C.A., que passará por análise prévia da Gerência de Qualidade de Vida (GGQ), quando os engenheiros de segurança do trabalho da COMLURB verificarão o atendimento aos itens 6.1 desta folha técnica.
- 5.2 O Certificado de Aprovação (CA) informado durante o processo licitatório deverá ser de acordo com Norma Regulamentadora nº 6 do Ministério do Trabalho e Previdência e deverá estar válido desde a habilitação até o fim da vigência do Contrato / ATA.

6. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO PRODUTO

- 6.1 A luva deverá ter **composição de fibras sintéticas ou a mistura de fibras sintéticas com fibras naturais**; Apresentar banho em **látex natural**. **O nível mínimo de desempenho para risco mecânico BS EN 388 deverá ser 2131**. A luva deve ser aprovada para proteção das mãos do usuário contra agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes.

NÃO SERÁ ACEITO LUVA TRICOTADA 100 % DE ALGODÃO



Assinado com senha por MARCIO REGIS PACIELLO DA MOTTA - 15/01/2025 às 13:53:02.
Documento Nº: 8839974.70420319-7576 - consulta à autenticidade em
<https://acesso.processo.no/sigaex/public/app/autenticar?n=8839974.70420319-7576>

SIGA

6.2 A luva deverá ter **Palma corrugada ou antiderrapante**; dorso e dedos poderão ser ventilados até no máximo a falange média dos dedos, conforme item 6.4.1; Punho tipo sanfonado tubular.

6.3 DIMENSÕES

De acordo com a norma BS EN 420: 2003 + A1:2009

Tamanho: 9.

6.4 CARACTERÍSTICAS DOS MATERIAIS

6.4.1 BANHO LÁTEX NATURAL

Serão aceitas luvas:

- 1 - Banhadas na palma e no dorso dos dedos até a falange média, partindo da ponta dos dedos, conforme Figura 01;
- 2 - Banhadas na palma e $\frac{3}{4}$ do dorso, conforme Figura 02;
- 3 - Banhadas na palma e no dorso, conforme Figura 03;



Figura 01: Dorso ventilado Figura 02: Dorso parcialmente coberto Figura 03: Dorso recoberto

6.4.2 NÍVEL MÍNIMO DE DESEMPENHO PARA RISCOS MECÂNICOS CONF. NORMA BS EN 388: 2003

- Resistência à abrasão mínima - Nível 2.
- Resistência ao corte por lâmina mínima - Nível 1.
- Resistência ao rasgamento mínima - Nível 3.
- Resistência à perfuração mínima - Nível 1.

7. ACEITAÇÃO DO PRODUTO



CLEPRO202500193V01



Assinado com senha por MARCIO REGIS PACIELLO DA MOTTA - 15/01/2025 às 13:53:02.
Documento Nº: 8839974.70420319-7576 - consulta à autenticidade em
<https://acesso.processo.no/sigaex/public/app/autenticar?n=8839974.70420319-7576>

SIGA

- 7.1 O produto será aceito caso esteja de acordo com todas as exigências constantes desta Especificação Técnica.
- 7.2 A empresa deverá apresentar o Certificado de Aprovação (C.A.) / Laudos e Ensaios (INMETRO/SINMETRO) vigente, expedido pelo órgão competente em matéria de segurança e saúde do Ministério do Trabalho e Previdência. A aceitação do produto se dará caso o Certificado de Aprovação (C.A.) / Laudos e Ensaios do produto ofertado tenha as características apresentadas nos itens 6.1, 6.2, 6.3 e 6.4 desta Especificação.
- 7.3 Antes da entrega das unidades, referentes ao primeiro lote, a empresa vencedora da licitação deverá entregar um protótipo do equipamento.
- 7.4 Este protótipo será analisado pelos engenheiros de segurança do trabalho da COMLURB, a fim de comprovação do atendimento aos itens 6.1, 6.2, 6.3 e 6.4 e permanecerão na GGQ para confronto, até o recebimento do último lote. O recebimento do material é condicionado à aprovação deste protótipo e dos seus laudos. O protótipo aprovado será deduzido da quantidade a ser entregue.
- 7.5 Para o recebimento do material, a FCD – Coordenação de Estoque e Distribuição solicitará à GGQ Gerência de Qualidade de Vida da COMLURB que os engenheiros de segurança do trabalho da COMLURB façam o confronto entre os Equipamentos de Proteção Individual entregues, o protótipo (item 7.3) e a presente Folha Técnica, recusando-os se não estiverem de acordo ou aceitando-os se estiverem em conformidade com a especificação. Em caso de dúvida quanto à qualidade dos materiais, montagem e/ou fabricação dos componentes e performance do equipamento, será solicitado pela COMLURB teste em laboratório especializado e o custo correrá por conta do fabricante / fornecedor.

7.6 EMBALAGEM

As luvas devem ser embaladas, preferencialmente, em maços de 12 pares. A embalagem de despacho deverá ser em material resistente, lacrado, que resista ao transporte e armazenamento, suportando um empilhamento máximo de 03 (três) unidades, contendo, preferencialmente, 144 pares.

Deverá conter, ainda, na parte externa, etiqueta com as seguintes informações:

- Nome do material;
- Quantidade de pares;
- Nome do fornecedor, endereço e CNPJ;
- Nº do C.A.



Assinado com senha por MARCIO REGIS PACIELLO DA MOTTA - 15/01/2025 às 13:53:02.
Documento Nº: 8839974.70420319-7576 - consulta à autenticidade em
<https://acesso.processo.io/sigaex/public/app/autenticar?n=8839974.70420319-7576>

SIGA

7.7 IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Cada equipamento deve ser identificado, de forma indelével, com as seguintes inscrições:

- Nome do fabricante;
- Nº do C.A. (quando aplicável);
- Data de fabricação;
- Validade (quando aplicável).

7.8 GARANTIA DO PRODUTO:

O fabricante deve garantir as exigências técnicas, pelo período mínimo estabelecido em legislação ou por período maior, caso seja oferecido pelo fabricante, a contar da data da entrega / aceitação do material por parte da COMLURB, contra defeitos de fabricação.

8. DISPOSIÇÕES FINAIS

- 8.1** O fornecedor arcará integralmente com o (s) custo (s) do (s) laudos (s) realizada (s) em laboratório (s) de terceiros.
- 8.2** A aceitação do produto pela COMLURB não exime o fabricante ou o representante ou o fornecedor de suas responsabilidades técnica e legal sobre as informações prestadas e sobre a eficácia do produto para a finalidade a que se destina.
- 8.3** Este EPI deve ser substituído imediatamente quando danificado ou extraviado, conforme determina o item 6.6.1 (letra "e") da NR-6.
- 8.4** Os casos omissos serão resolvidos pela COMLURB.

9. APROVAÇÃO E DATA DA VIGÊNCIA

Elaborado por:	Engenheiros de Segurança do Trabalho Marcio Regis Paciello da Motta reg. 651520 e Pedro Paulo Pimenta Costa reg. 352254
Revisado por:	Engenheira de Segurança do Trabalho Thaís Regina Santiago Marinho Gomes reg. 651531



Assinado com senha por MARCIO REGIS PACIELLO DA MOTTA - 15/01/2025 às 13:53:02.
Documento Nº: 8839974.70420319-7576 - consulta à autenticidade em
<https://acesso.processo.io/sigaex/public/app/autenticar?n=8839974.70420319-7576>

SIGA

SISTEMA DE DOCUMENTAÇÃO COMLURB
SÉRIE "DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA".

Emissão: Março 2017
Revisão: 13 Janeiro 2023
Folha técnica GGQ/FCD
Nº 1-10-432-023
Página 6 de 6

Validado por:	Luciana Ferreira Santiago. Reg. 484705 – Gerente Departamento GGQ – Gerência de Qualidade de Vida.
Item embalagem validado por:	Cesar Maia Affonso 657880 – FCD - Coordenadoria de Estoque e Distribuição.



Assinado com senha por MARCIO REGIS PACIELLO DA MOTTA - 15/01/2025 às 13:53:02.
Documento Nº: 8839974.70420319-7576 - consulta à autenticidade em
<https://acesso.processo.io/sigaex/public/app/autenticar?n=8839974.70420319-7576>

SIGA 